

LEGENDA :

- OSA NOVÉHO PŘÍVODNÍHO TEPELOVODNÍHO POTRUBÍ
- OSA NOVÉHO VRATNÉHO TEPELOVODNÍHO POTRUBÍ
- MONTÁŽNÍ SPOJKA
- STÁVAJÍCÍ TEPELOVODNÍ POTRUBÍ VEDENÉ V KOLEKTORU
- NAPOJOVANÝ OBJEKT
- OPS

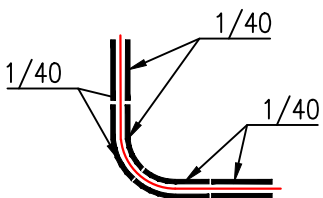
POZNÁMKA :

- MONTÁŽ POTRUBÍ BUDE PROVEDENA ZA STUDENA
- MONTÁŽ BUDE PROVÁDĚNA DLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU VÝROBCE
- PLASTOVÉ POTRUBÍ:
- SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ SE PROVÁDÍ PŘEDEVŠÍM POMOCÍ LISOVACÍCH SPOJEK
- MONTÁŽ A SPOJOVÁNÍ BUDE PROBÍHAT ZA PŘEDEPSANÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK

VZOROVÉ OSAZENÍ DILATAČNÍCH POLŠTÁŘŮ:

PLASTOVÉ POTRUBÍ:

PI OHYB



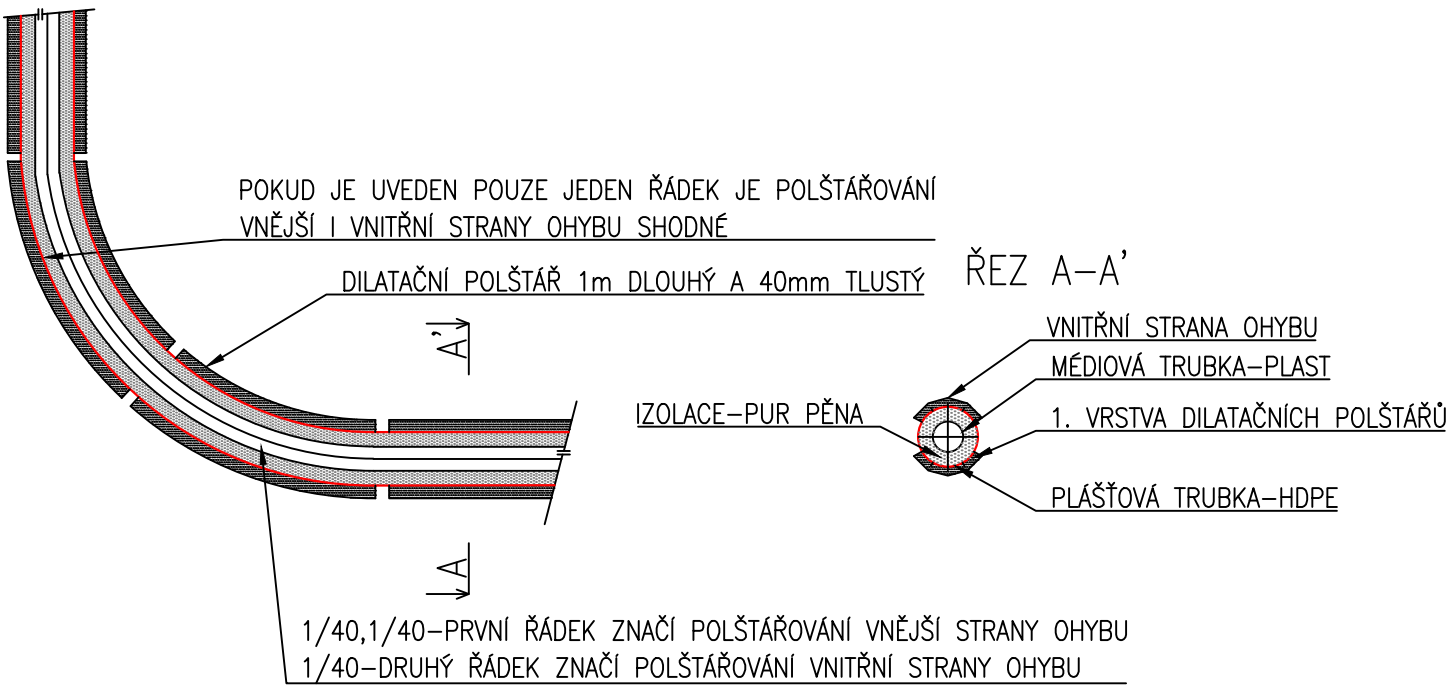
PLASTOVÉ POTRUBÍ:

øpl. TRUBKY V mm	VEL.	KOMBINACE
65–160	I	–
180–280	II	–
315–355	III	–
400–500	IV	II + II

POZNÁMKA :

- KAŽDÝ DILATAČNÍ OHYB, ODBOČKA A UZAVÍRACÍ ARMATURA BUDE OSAZEN DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI
- POLŠTÁŘOVÁNÍ SE PROVÁDÍ SHODNĚ I NA VRATNÉM POTRUBÍ
- U KULOVÝCH KOHOUTŮ, ODVZDUŠNĚNÍ A VYPOUŠTĚNÍ JE NUTNO POLŠTÁŘOVAT VEŠKERÉ PLOCHY KOLMÉ NA SMĚR DILATAČNÍHO POHYBU POTRUBÍ
- U REDUKCÍ JE NUTNO POLŠTÁŘOVAT KUŽELOVOU PLOCHU PO CELÉM OBVODU
- 2/80 – ČÍSLO PŘED LOMÍTKEM UDÁVÁ DÉLKU POLŠTÁŘOVÁNÍ V METRECH
- ČÍSLO ZA LOMÍTKEM UDÁVÁ TLOUŠTKU POLŠTÁŘOVÁNÍ V MILIMETRECH

PLASTOVÉ POTRUBÍ:



INVESTOR STAVBY: DISTEP a.s. OSTRAVSKÁ 961, 738 01 FRÝDEK-MÍSTEK		DISTEP F≈M	
VYPRACOVAL DAN MYŠKA KONTROLOVAL ING. PAVEL ÚRADNÍČEK HLAVNÍ PROJEKTANT RADIM DOŠEK			Uchytíl®
PROJEKTANT: UCHYTIL s.r.o. K TERMINÁLU 7, 619 00 BRNO, Tel. 545 423 211			
INVESTOR: DISTEP a.s., OSTRAVSKÁ 961, 738 01 FRÝDEK-MÍSTEK		AKCE : NAPOJENÍ BUDOVY Č.P. 667 UL. NOVODVORSKÁ FRÝDEK-MÍSTEK, NA SZTE	
		DATUM STUPEŇ FORMÁT Č.ZAKÁZKY	08/2023 DPS A4 222040-49
OBSAH : 1001 – TECHNOLOGIE MONTÁŽNÍ SCHÉMA		MĚŘITKO: 1:250	Č.VÝKRESU: D.2-02